

Утверждаю:  
 Технический директор  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 Д.А. Мешеряков  
 «01» 05 2022г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 12

Реконструкция установки по произв т/угл Тех поток №8 инв.№00005111 цеха №2. Перенос газотранспортов.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода ф325х5мм ст12Х18Н10Т на высоте 4м внутри корпуса улавливания(доулавливание)	мп	4	подрядчик ✓			
2.	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода ф325х5мм ст20 на высоте 11м внутри корпуса улавливания (коллектора продувки ФР-700 доулавливания)	мп	4	подрядчик ✓			
3.	Демонтаж в повторное использование фланцевых дроссельных заслонок Ду250	шт	12	подрядчик ✓			
4.	Демонтаж в повторное использование, монтаж питателя шлюзового Ш-5-45 (ПШ-400) внутри корпуса улавливания	шт	1	подрядчик ✓			

6/05/22

Минаева

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № \_\_\_\_\_

Реконструкция установки по произв т/ул Тех поток №8 инв.№00005111 цеха №2. Перенос газотранспортов.

5.	Наложение накладок из стального листа толщиной 4мм, при весе накладки размером 500х500х5мм 7,85 кг/1шт - (на места врезок коллекторов в крышу) снаружи аппарата, на высоте 11м, внутри корпуса улавливания. Работа в респираторе. В монтажном поясе.	шт	6	подрядчик	Лист 4мм ст3	тн	0,048
					Электроды УОНИ ф3мм	кг	6
6.	Наложение накладок из стального листа толщиной 4 мм, при весе накладки 13,3 кг - латки встык размером 650х650х5мм ст12Х18Н10Т на стене бункера. снаружи аппарата, на высоте 6м, внутри корпуса улавливания. Работа в респираторе. В монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Лист 4мм ст12Х18Н10Т	тн	0,014
					Электроды ЦЛ-11 ф3мм	кг	1
7.	Монтаж трубопровода аспирации ф325х4мм ст12Х18Н10Т на высоте 6м внутри корпуса улавливания.	м.п	8,68	подрядчик	Труба ф325х4 ст12Х18Н10Т масса 1мп 32,3кг	мп/тн	7,5/0,242 ✓
					Отвод 45гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 0,7м	шт	2 ✓
					Электроды ЦЛ-11 ф3мм	кг	9
8.	Монтаж трубопровода доулавливания ф325х4мм ст12Х18Н10Т на высоте 6м внутри корпуса улавливания.	м.п	9,22	подрядчик	Труба ф325х4 ст12Х18Н10Т масса 1мп 32,3кг	мп/тн	6/0,194 ✓
					Отвод 90гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 1,4м	шт	2
					Переход ф 630х325х4мм ст12Х18Н10Т L= 0,6м	шт	1
					Электроды ЦЛ-11 ф3мм	кг	9
9.	Монтаж трубопровода аспирации ф325х4мм ст12Х18Н10Т на высоте 6м снаружи корпуса улавливания	м.п	13,53	подрядчик	Труба ф325х4 ст12Х18Н10Т масса 1мп 32,3кг	мп/тн	9/0,291 ✓
					Отвод 90гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 1,4м	шт	3 ✓
					Переход ф 630х325х4мм ст12Х18Н10Т L= 0,6м	шт	1
					Электроды ЦЛ-11 ф3мм	кг	10

*В. Кай*

*Минаева* 2

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № \_\_\_\_\_

Реконструкция установки по произв т/улТех поток №8 инв.№00005111 цеха №2. Перенос газотранспортов.

10.	Монтаж заслонки дроссельной фланцевой Ду450, внутри корпуса улавливания.	шт	1	подрядчик ✓	Заслонка дроссельная Ду450 с КОФ ,без привода ,ч.ЗД450А С600.000АСБ,материал диска ст12Х18Н10Т,гильза ст12Х18Н10Т	шт	1
11.	Демонтаж с разделкой в металлолом выгрузного коллектора ф325х5мм ст12Х18Н10Т внутри корпуса улавливания.	м	14	подрядчик ✓	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5
12.	Монтаж выгрузного коллектора ф325х4мм ст12Х18Н10Т снаружи корпуса улавливания.	м	39,91	подрядчик ✓	Труба ф325х4 ст12Х18Н10Т масса 1мп 32,3кг Отвод 90гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 1,4м Отвод 45гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 0,7м Электроды ЦЛ-11 ф3мм	мп/тн шт шт кг	37,5/1,211 1 3 20
13.	Монтаж выгрузного коллектора ф325х4мм ст12Х18Н10Т внутри корпуса улавливания.	м	18,82	подрядчик ✓	Труба ф325х4 ст12Х18Н10Т масса 1мп 32,3кг Отвод 45гр 3Д ф325х4 ст12Х18Н10Т L= 0,7м Электроды ЦЛ-11 ф3мм	мп/тн шт кг	16,5/0,533 4 10
14.	Изготовление и монтаж переходных площадок снаружи корпуса улавливания	тн	0,554	подрядчик ✓	Швеллер 12 ст3 Уголок 50х50х5 ст3 Лист ПВЛ 506 Электроды МР-3 ф4мм	т т т кг	0,295 0,132 0,144 5
15.	Монтаж коллектора УГС ф630х8мм ст12Х18Н10Т внутри корпуса улавливания	м	3,5	подрядчик ✓	Трубы ф 630х8 ст12Х18Н10Т масса 1м 125,17кг Переход Ф1020х630х8 ст12Х18Н10Т L=0,5м Фланец Ду600 Ру10 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт кг	3,09/0,387 1 1 5

*Б. Мухоморов*

*Минаев* 3

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 12  
 Реконструкция установки по произв т/у/т/Тех поток №8 инв.№000051111 цеха №2. Перенос газотранспортов.

16.	Монтаж заглушки фланцевой Ду600Ру6 на коллекторе СГС внутри корпуса улавливания масса 64кг	шт	1 ✓		Заглушка фланцевая Ду600Ру6 ст12X18Н10Т	шт	1 ✓
					Болт М36х140	кг	30
					Гайка М36	кг	10
17.	Врезка трубопровода УГС ст12X18Н10Т ф477х5мм в трубопровод ф630х8мм ст12X18Н10Т внутри корпуса улавливания.	шт	1		Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1
18.	Врезка трубопровода выгрузного газотранспорта ф325х5мм ст12X18Н10Т в трубопровод ф325х5мм ст12X18Н10Т внутри корпуса улавливания.	шт	2		Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	2
19.	Ручная газовая резка пропанбутановой смесью листовой стали толщиной до 5 мм -вырезка отверстий в выгрузном коллекторе ф325х5 ст12X18Н10Т газотранспорта размером 200х300 , 1 шт=1 м шва	шт/мп	2/2				
20.	Ручная электродуговая сварка стыковых соединений при толщине свариваемой стали 5мм - приварка ревизионных люков (2шт), масса 1 шт=5 кг	✓шт/мп	2/2		Люк-ревизка 200х300 ст12X18Н10Т	шт	2 ✓
					Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	2
При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.							

Главный механик  А.А. Кудряшев «01» 05 2022г.

Зам. главного механика по тех. перевооружению  И.А. Гуляс «01» 05 2022г.

Начальник ТО  Д.П. Баев «01» 05 2022г.



 4  
