

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуллерод"
"28" 10 2019г. Кудряшев А.А.

УТВЕРЖАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуллерод"
"28" 10 2019г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 76

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция уплотнителя техуллера УС-40.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнит ель	Материал заказчика.	Ед. изм	Кол.
1	Физическ ий износ	Разборка изоляции уплотнителя техуллера УС-40. Ø3000 L=4,5мп из матов минераловатных	м ²	43,5	Подрядчик		8	9
2	Физическ ий износ	Разборка изоляции уплотнителя техуллера УС-40 Ø3000 L=4,5мп из стали оцинкованной.	м ²	44,7	Подрядчик			
3		Изоляция уплотнителя техуллера УС-40 Ø3000 L=4,5мп матами минераловатными.	м ³	3,48	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм	м ³	3,48
4		Покрытие изоляции уплотнителя техуллера УС-40 Ø3000 L=4,5мп сталью оцинкованной.	м ²	44,7	Подрядчик	Проволока вязальная	кг	4,2
5		Приварка крючков под изоляцию(на 1шт 0,03м шва) 100шт	м	3	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,24 0,76/543
6						Проволока Ø6мм ОЧ	кг	9
7						Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	кг	3
При проведении работ применяется респиратор и монтажный пояс.								
При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.								

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "28" 10 2019г.

Ершов О.В. "28" 10 2019г.

Лупанов В.И. "28" 10 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

«28» 10 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«28» 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 77

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №1.
Изоляция циклонов улавливания СК-ЦН-34 Ø1200, Ø1400.


№ п/п	Наимен. дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	0,95	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,95 1,14
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,064 0,202/145
5.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик			
6.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик			
7.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	1,26	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,26 1,5

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
Изоляция циклонов улавливания СК-ЦН-34 Ø1200, Ø1400.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 77

8.	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,085 0,269/192
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м ² верг. прожк.	6,48	подрядчик			
10.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «28» 10 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. «28» 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лутанов В.И. «28» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 78

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. № 00005116. Цех № 9. Технологический поток № 1.

Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1200.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом циклона, масса 1 шт-1,050т., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,050	подрядчик	Электроды МР-3Ø4мм	тн	0,010
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,050т., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,050	подрядчик	Циклон Ø1200, 12X18N10T (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн тн	1/1,050 0,020
3		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

"28" 10 2019г.

Ст. мастер цеха №9

Ершов О.В.

"28" 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И.

"28" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"22" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 79

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116.Цех №9.Технологический поток №1.
Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1400.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом циклона, масса 1 шт-1,198т.,внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,198	подрядчик	Электроды МР-304мм	тн	0,010
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,198т.,внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,198	подрядчик	Циклон Ø1400,12X18Н10Т (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн тн	1/1,198 0,020
3		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П.

"28" 10 2019г.

Ершов О.В.

"28" 10 2019г.

Лупанов В.И.

"28" 10 2019г.


Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.
«18» 10 2019 г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.
«18» 10 2019 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 20

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. № 00005116. Технологический поток № 1. Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименован. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редукторов приводов шнеков, (РМ-350- масса 1 шт.-0,150тн, РМ-250 масса 1шт.-0,100тн), всего-1шт, внутри помещения	шт	2	подрядчик			
2		Монтаж редукторов приводов шнеков, (РМ-350 - масса 1шт.-0,150тн, РМ-250 1шт.-0,100тн), всего-1шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл. двигателей приводов шнеков, (масса 1шт.-0,012тн, 1 шт.-0,010тн), всего-2шт, внутри помещения	шт	2	подрядчик			

Дефектная ведомость № 80

Капитальный ремонт оборудования промыш установк 3, инв. № 00005116, Технологический поток № 1.

Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

4		Монтаж эл.двигателей приводов шнеков, (масса 1 шт. - 0,012тн, 1 шт. - 0,010тн), всего - 2 шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	1,2 0,6
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1 шт. - 0,6тн. и L=6м, масса 1 шт. - 0,4тн), всего - 2 шт. внутри помещения.	шт	2	подрядчик			
6		Монтаж валов шнеков ф325мм, (L=9м, масса 1 шт. - 0,6тн. и L=6м, масса 1 шт. - 0,4тн), всего - 2 шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик			
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт. - 0,005тн, всего - 4 шт., внутри помещения.	шт	4	подрядчик			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт. - 0,005тн, всего - 4 шт., внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Литол 24	кг	2
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпусов шнеков (L=9м, масса 1 шт. - 0,35тн, L=6м, масса 1 шт. - 0,25тн), всего - 2 шт., внутри помещения	шт	2	подрядчик			
10		Монтаж корпусов шнеков (L=9м, масса 1 шт. - 0,35тн, L=6м, масса - 1 шт. - 0,25тн.), всего - 2 шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения.	комп	2	подрядчик	Вкладыш Ø50мм Палец Ø16мм Гайка М16	шт шт кг	8 8 2

Капитальный ремонт оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116. Технологический поток №1.
Дефектная ведомость № 80
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

12	Физический износ	Демонтаж крышек 450х1300 с корпусов шнеков в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-12 шт	шт	12	подрядчик			
13		Монтаж крышек 450х1300 на корпуса шнеков, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик	Болт М10х40 Гайка М10	кг кг	6 3
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шнека, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Войлок технический	кг	15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок Ø300 мм (под шнеками) приварные, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	подрядчик			
16		Монтаж шиберных заслонок Ø300 мм (под шнеком) приварные, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-3 шт	шт	3	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн	0,007
17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик			
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза 600х900мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт., на открытой площадке	шт	2	подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, инв. № 000051116. Технологический поток № 1.
Дефектная ведомость № 20
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

20		Монтаж люка-лаза 600х900мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт., на открытой площадке	шт	2	подрядчик	Набивка ШАОН 25мм	кг	7
21	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300 Ру4 фланцевого с трубопровода течки в Consetti, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик			
22		Монтаж шиберного затвора Ду300 Ру4 фланцевого с трубопровода течки в Consetti, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
23	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных затворов Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн, на открытой площадке,	шт	6	подрядчик			
24		Монтаж шиберных затворов Ø600 течек БГП(выгрузка в хоппер), масса 1 шт.-0,050тн, на открытой площадке,	шт	6	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГТ 6х6	кг кг кг	12 6 16
25		Ремонт крыши БГП			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
26	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха № 9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П.

Ершов О.В.

Лупанов В.И.

«28» 10 2019г.

«28» 10 2019г.

«28» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 81

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	433,9	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м ²	224	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	62,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,244
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м ²	720	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м ²	720	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	238
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмаль КО-814 (за 2 раза)	м ²	433,9	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	139
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера эмаль КО-814 (за 2 раза)	м ²	224	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	72




Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 , инв №00005116.Цех №9. Технологический поток №1.
 Дефектная ведомость № 81
 Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита.

9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера эмаль КО-814 (за 2 раза)	м ²	62,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	22
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. "28" 10 2019г.
 Ершов О.В. "28" 10 2019г.
 Лупанов В.И. "28" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"22" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"22" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 22

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, инв №000051116. Цех №9. Технологический поток №1.
Бункер готовой продукции. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	433,9	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	7,81
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м ²	224	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	4,032
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	62,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,244
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Тишковский В.П.

"22" 10 2019г.

Ст. мастер цеха №9

Ершов О.В.

"22" 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И.

"22" 10 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

«28» 10 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«28» 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 23

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3 Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5, 12X18N10T, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2		Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø426x5, 12X18N10T, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	10	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø 426x5, L=20,8мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, в том числе отводы Ø 426x5, 12X18N10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт., в количестве 4 шт.	мп	10/0,52	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18N10T, масса 1мп-52,95кг Электроды ЦЛ-1104мм	мп/тн тн	10,3/0,53 0,015
			мп	20,8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø 4мм	тн	0,015

Дефектная ведомость № 93
Капитальный ремонт оборудования промысл установки 3 инв. № 00005116 цеха № 9.
Технологический поток № 1. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

4	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 426x5, L=20,8мп, масса 1мп-0,052тн, на открытой площадке, в том числе отводы Ø 426x5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт	мп	20,8	подрядчик	Труба Ø 426x5 12X18H10T, масса 1мп-52,95кг Отвод Ø 426x5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	13,6/0,722 4 0,020
5	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, L=26,9мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке	мп	26,9	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
6	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, L=26,9мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке,	мп	26,9	подрядчик	Труба Ø 325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø 325x5, 12X18H10T, массой 0,057тн-1шт., L=1,41м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	17,5/0,704 7 0,020
7	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,006
8	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, L=13,5мп, масса 1мп-0,040тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	13,5	подрядчик	Труба Ø 325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	13,9/0,56 0,008
9	Коррозия Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø 325x5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015

Дефектная ведомость № 23

Капитальный ремонт оборудования промысл установки 3 инв. №00005116 цеха №9.
Технологический поток №1. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

10		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=28,5мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения, на высоте 12м, в монтажном поясе	мп	28,5	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн тн	29,3/1,18 0,020
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=55мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения,	мп	55	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,020
12		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=55мп, масса 1мп-0,040тн, внутри помещения	мп	55	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,057тн-1шт., L=1,41м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	39/1,58 12 0,025
13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø426x5, L=75,2мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения в том числе отводы Ø426x5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт., в количестве 7 шт.	мп	75,2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,030
14		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø426x5, L=75,2мп, масса 1мп-0,052тн, внутри помещения, в том числе отводы Ø426x5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт.	мп	75,2	подрядчик	Труба Ø426x5 12X18H10T, масса 1мп-52,95кг Отвод Ø426x5, 12X18H10T, массой 0,074тн-1шт., L=1,89м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	63,83/3,37 7 0,035
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в м/лом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø273x5, L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,001

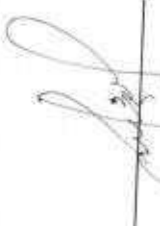


Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9.
Дефектная ведомость № 23
Технологический поток №1. Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

16	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø273x5, L=2,0мп, масса 1мп-0,023тн, внутри помещения,	мп	2	подрядчик	Труба Ø273x5 12X18H10T, масса 1мп-33,71кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мл/тн тн	2,06/0,069 0,002
17	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. « 28 » 10 2019г.
 Ершов О.В. « 28 » 10 2019г.
 Лупанов В.И. « 28 » 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 84

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. № 00005116. Технологический поток № 1.
Отделение улавливания. Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø530х6мм 12X18H10T L=3,8м внутри помещения.	мп	3,8	Подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	1
2		Монтаж трубопровода грязного газа Ø530х6мм 12X18H10T L=3,8м внутри помещения.	мп	3,8	Подрядчик	Труба Ø530х6 12X18H10T(изг), масса 1мп-79,09кг Электрод ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	3,9/0,309 3
3	Коррозия	Демонтаж в повторное использование люка лаза Ø530мм на коллекторе грязного газа масса 1шт - 0,050тн внутри помещения.	шт	2	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
4		Монтаж люка лаза Ø530мм на коллекторе грязного газа масса 1шт - 0,050тн внутри помещения.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	4
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø720х6мм 12X18H10T L=3,3м внутри помещения.	мп	3,3	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3

6		Монтаж трубопровода грязного газа Ø720х6мм 12X18H10T L=3,3м внутри помещения.	мп	3,3	Подрядчик	Труба Ø720х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-107,76кг Переход Ø720хØ530х6 12X18H10T, (изг) массой 0,047тн-1шт., L=0,5мп- 1шт. Электроды МР-3 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг кг	2,88/0,32 1 3 5
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом монтаж трубопровода грязного газа Ø920мм 12X18H10T L=3,5м внутри помещения.	мп	4,5	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Монтаж трубопровода грязного газа Ø920мм 12X18H10T L=3,5м внутри помещения.	мп	4,5	Подрядчик	Труба Ø920х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-137,95кг Переход Ø920хØ530х6 12X18H10T, (изг) массой 0,088тн-1шт., L=0,8мп- 1шт. Переход Ø920хØ720х6 12X18H10T, (изг) массой 0,091тн-1шт., L=0,75мп- 1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг	3,04/0,419 1 1 10
9		Усиление сварных швов наплавкой с внутренней стороны трубопровода - коллектор грязного газа (3 стыка Ø920 8,6м; 3 стыка Ø720 6,8м; 3 стыка Ø530 5м; 1стык Ø820 врезка ТУГС в коллектор грязного газа 2,5м)	м	22,9	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	10
10	Коррозия	Демонтаж в металлолом, опор коллектора грязного газа внутри корпуса улавливания, всего - 2шт.	тн	0,215	Подрядчик			
11		Изготовление и монтаж опор коллектора грязного газа внутри корпуса улавливания.	тн	0,215	Подрядчик	Швеллер 16У Уголок 75х75х5 Лист 12X18H10T 4мм Паронит Электроды УОНИ Ø4мм	тн тн тн кг кг	0,171 0,035 0,015 3 5

12	Врезка Ø426мм 12X18Н10Т в коллектор грязного газа Ø 530мм внутри корпуса улавливания	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	4
13	Врезка Ø426мм 12X18Н10Т в коллектор грязного газа Ø 930мм внутри корпуса улавливания	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	2
14	Врезка Ø426мм 12X18Н10Т в коллектор грязного газа Ø 720мм внутри корпуса улавливания	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	2
15	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст.мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П.

“28” 10 2019г.

 Ершов О.В.

“28” 10 2019г.

 Лупанов В.И.

“28” 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"22" 10 Кудряшев А.А.
2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"28" 10 Афанасьев А.А.
2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 25

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1. Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	7,15	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	6,32	подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ³	0,51	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,51 0,61
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø530мм L=3,3м	м ²	7,15	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,038 0,12/86
5	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	9,12	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	8,29	подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ³	0,66	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,66 0,8

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №000005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция трубопровода грязного газа в корпусе цеха.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 25

8		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø720мм L=3,3м	м ²	9,12	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,049 0,16/111
9	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м ²	50,22	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м ²	46,5	подрядчик			
11		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø920мм L=14,8м	м ³	3,72	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,72 4,46
12		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø900мм L=14,8м	м ²	50,22	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,27 0,85/610
13	Физический износ	Демонтаж изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м ²	7,67	подрядчик			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м ²	6,66	подрядчик			
15		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м ³	0,53	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,53 0,64
16		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода коллектора грязного газа Ø450мм L=4м	м ²	7,67	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,041 0,13/93
17	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «28» 10 2019г.

Ершов О.В. «28» 10 2019г.

Луланов В.И. «28» 10 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

«28» 10 2019г.
А.А. Кудряшев

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

«28» 10 2019г.
А.А.Афанасьев

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 26
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Тех. поток №1.
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм L=0,7 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	0,95	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм L=0,7 м из матов минераловатных, внутри помещения	м ²	0,78	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм L=0,7 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	0,95	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,005 0,02/12
4		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø273мм L=0,7 м из матов минераловатных, внутри помещения	м ³	0,062	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,062 0,07
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=31,3м из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	57,6	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=31,3 м из матов минераловатных, внутри помещения	м ²	49,8	подрядчик			
7		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=31,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	57,6	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,309 0,980/700
8		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=31,3 м из матов минераловатных, внутри помещения	м ³	4,0	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,0 4,78

9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	19,3	подрядчик		
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	16,7	подрядчик		
11		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	19,3	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,104 0,33/234
12		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=10,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ³	1,34	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,34 1,6
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=41,0 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	75,5	подрядчик		
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=41,0 м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ²	65,2	подрядчик		
15		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=41,0 м из стали оцинкованной, на открытой площадке	м ²	75,5	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,41 1,28/917
16		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø426мм L=41,0 м из матов минераловатных, на открытой площадке	м ³	5,21	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 5,21 6,26
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=7,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м ²	11,4	подрядчик		
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=7,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м ²	9,5	подрядчик		
19		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=7,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м ²	11,4	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,061 0,194/138
20		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=7,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м ³	0,76	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,76 0,92

21	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=1,5м из стали оцинкованной, на открытой площадке,	м ²	2,29	подрядчик		
22	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=1,5м из матов минераловатных, на открытой площадке,	м ²	1,91	подрядчик		
23		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=1,5 м из стали оцинкованной, на открытой площадке,	м ²	2,29	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,012 0,039/28
24		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=1,5 м из матов минераловатных, на открытой площадке,	м ³	0,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,15 0,18
25	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=40,8 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м ²	62,2	подрядчик		
26	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=40,8 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м ²	52	подрядчик		
27		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=40,8 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м ²	62,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,33 1,1/755
28		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=40,8 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м ³	4,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 4,15 5
29	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=18,5 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	28,2	подрядчик		
30	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=18,5 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	23,5	подрядчик		
31		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=18,5 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	28,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,151 0,48/342
32		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=18,5 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ³	1,9	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,9 2,3

33	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=24,3м из стали оцинкованной ,внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	37	подрядчик		
34	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=24,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	31	подрядчик		
35		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=24,3 м из стали оцинкованной ,внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	37	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,199 0,63/449
36		Монтаж изоляции трубопровода газотранспорта Ø325мм L=24,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ³	2,47	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 2,47 3,0
37	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-6 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения	м ²	4,42	подрядчик		
38	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта ф426мм (L=0,4м), всего-6 шт. из матов минераловатных, внутри помещения	м ²	3,82	подрядчик		
39		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-6 шт. из стали оцинкованной ,внутри помещения	м ²	4,42	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,024 0,075/54
40		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-6 шт. из матов минераловатных, внутри помещения	м ³	0,31	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,31 0,37
41	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из стали оцинкованной ,на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	2,95	подрядчик		
42	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	2,54	подрядчик		
43		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из стали оцинкованной , на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м ²	2,95	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,016 0,050/36

44		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 4м в монтажном поясе	м³	0,20	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м³ кг	0,20 0,24
45	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м²	3,68	подрядчик			
46	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке	м²	3,18	подрядчик			
47		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м²	3,68	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,020 0,063/45
48		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø426мм (L=0,4м), всего-5 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке	м³	0,25	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м³ кг	0,25 0,31
49	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м²	1,83	подрядчик			
50	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м²	1,53	подрядчик			
51		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м²	1,83	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,010 0,03/22
52		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, на открытой площадке, на высоте 2,5м в монтажном поясе	м³	0,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м³ кг	0,12 0,15
53	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м²	2,29	подрядчик			
54	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м²	1,91	подрядчик			
55		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из стали оцинкованной внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м²	2,29	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,012 0,04/28




56		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-5 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 7м в монтажном поясе	м ³	0,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,15 0,18
57	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	1,37	подрядчик			
58	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	1,15	подрядчик			
59		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ²	1,37	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,007 0,023/17
60		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-3 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 14м в монтажном поясе	м ³	0,09	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,09 0,11
61	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	1,83	подрядчик			
62	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	1,53	подрядчик			
63		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из стали оцинкованной, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ²	1,83	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,010 0,03/22
64		Монтаж изоляции отвода трубопровода газотранспорта Ø325мм (L=0,3м), всего-4 шт. из матов минераловатных, внутри помещения, на высоте 3м в монтажном поясе	м ³	0,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,12 0,15

65	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4м трубчатых для теплоизоляционных работ	м ² <i>верт. проекция</i>	150	подрядчик		
66	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «28» 10 2019г.
 Ершов О.В. «28» 10 2019г.
 Лупанов В.И. «28» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 27

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.

Изоляция трубопровода ТУГС.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø630 L=1,9мп, на высоте 6м в монтажном поясе..	м ²	4,24	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø630 L=1,9мп, на высоте 6м в монтажном поясе..	м ²	4,72	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода ТУГС Ø630 L=1,9мп, на высоте 6м в монтажном поясе..	м ³	0,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,34 0,41
4		Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø630x8мм L=1,9мп, на высоте 6м в монтажном поясе..	м ²	4,72	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,025 0,08/57
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции из матов минераловатных на трубопроводе ТУГС Ø820 L=13,9мп, на высоте 6м в монтажном поясе..	м ²	39,3	Подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции из стали оцинкованной на трубопроводе ТУГС Ø820 L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	42,8	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции матами минераловатными трубопровода ТУГС Ø820 L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ³	3,14	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,14 3,77

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 87
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3 инв. №00005116 цеха №9 Технологический поток №1.
 Изоляция трубопровода ТУГС.

8	Монтаж изоляции листом оцинкованным трубопровода ТУГС Ø820x8мм L=13,9мп на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	42,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,23 0,73/520
9	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м	м ² верт. проект	24	Подрядчик			
10	При производстве работ применяется респиратор.						
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9
 Старший мастер цеха №9
 Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П.

Ершов О.В.

Лупанов В.И.

«18» 10 2019г.

«18» 10 2019г

«18» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшева А.А.
"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 22
Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв. № 00005116 цеха № 9. Технологический поток № 1.
Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø 1620мм L= 10,5м, на высоте Н=3м в монтажном поясе.	м ²	56,08	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной - трубопровод чистого газа Ø 1620мм L= 10,5м, на высоте Н=3м в монтажном поясе.	м ²	58,7	Подрядчик			
3		Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø 1620мм L= 10,5м, на высоте Н=3м в монтажном поясе.	м ³	4,49	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,49 5,4
4		Покрытие изоляции из стали оцинкованной - трубопровод чистого газа Ø 1620мм L= 10,5м, на высоте Н=3м в монтажном поясе.	м ²	58,7	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,315 1,0713
5	Физический износ	Разборка тепловой изоляции: из ваты минеральной - трубопровод чистого газа Ø 630мм L= 21м	м ²	46,8	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной - трубопровод чистого газа Ø 630мм L= 21м	м ²	52,1	Подрядчик			

Капитальный ремонт оборудования промысла установки 3, инв. №00005116 цеха №9, Технологический поток №1.
ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 28
 Изоляция трубопровода чистого газа.

7	Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными - трубопровод чистого газа Ø630мм L= 21м	м ³	3,75	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,75 4,5
8	Покрытие изоляции из стали оцинкованной - трубопровод чистого газа Ø630мм L= 21м	м ²	52,1	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,280 0,89/633
9	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 3м	м ² верт. проект	60	Подрядчик			
10							
11							

При производстве работ применяется респиратор.
 При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №9
 Старший мастер цеха №9
 Ведущий инженер ОГМ

«22» 10 2019г.
 «22» 10 2019г.
 «22» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 89

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. № 0005116. Технологический поток № 1.
Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода чистого газа Ø1620мм ст.12X18H10T на крыше фильтра, высота 3м. (из катушек по 1,5м – 7шт.)	мп/тн	10,5/2,558	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	15
2		Монтаж трубопровода чистого газа Ø1620мм ст.12X18H10T (из катушек по 1,5м – 7шт.) на крыше фильтра, высота 3м.	мп/тн	10,5/2,558	Подрядчик	Труба Ø1620x6 ст.12X18H10T, масса 1мп-243,60кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	10,82/2,635 20
3	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода чистого газа Ø630мм ст.12X18H10T на крыше фильтра, высота 3м.	мп	20,8	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
4		Монтаж трубопровода чистого газа Ø630мм ст.12X18H10T на крыше фильтра, высота 3м.	мп	20,8	Подрядчик	Труба Ø630x8 ст.12X18H10T, масса 1мп-125,17кг Труба Ø630x6 ст.12X18H10T, масса 1мп-94,18 кг Отвод Ø630x6 ст.12X18H10T, массой 0,135тн, L=1,45м-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн мп/тн шт кг	4,6/0,576 10,8/1,02 4 10
5		Усиление сварных швов наплавкой с внутренней стороны трубопроводов, отводов, врезок (15м врезки в крышу, 7м врезки в коллектор, 30м коллектор Ø1620)	м	52	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	15
6		Врезка коллектора чистого газа Ø630 ст.12X18H10T в крышу фильтра.	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	8

7		Врезка трубопровода чистого газа Ø630мм в коллектор чистого газа Ø1620мм ст. 12X18N10T.	шт	8	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	8
8	Физический износ	Демонтаж металлолом заглушки из листа ст. 12X18N10T толщиной 8мм на торец коллектора Ø1620(приварка) 1 шт - 129кг	шт/тн	1/0,129	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1
9		Монтаж заглушки из листа ст. 12X18N10T толщиной 8мм на торец коллектора Ø1620(приварка) 1 шт - 129кг	шт/тн	1/0,129	Подрядчик	Лист 8мм НЖ Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,133 2
10		При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «28» 10 2019г.
 Ершов О.В. «28» 10 2019г.
 Лупанов В.И. «28» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 90

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.
Трубопровод техуглеродгазовой смеси.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода ТУГС Ø630х6мм 12X18H10T на отметке 6м в монтажном поясе.	мп	1,9	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
2		Монтаж трубопровода ТУГС Ø630х6мм 12X18H10T на отметке 6м в монтажном поясе.	мп	1,9	Подрядчик	Труба Ø630х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-94,18 кг Переход Ø820х10-Ø630х10, 12X18H10T (изг), массой 0,072тн-1шт, L=0,4мп - 1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	1,55/0,145 1 3
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом, монтаж трубопровода ТУГС Ø 820х8мм 12X18H10T на отметке 6м в монтажном поясе.	мп	13,93	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
4		Монтаж трубопровода ТУГС Ø 820х8мм включая отвод Ø820х8 1,5Д 90г L=1,93м на отметке 6м в монтажном поясе.	мп	13,93	Подрядчик	Труба Ø 820х8 12X18H10T (изг), масса 1мп-163,41 кг Отвод Ø 820х8 1,5Д 12X18H10T (изг), массой 0,310тн-1шт, L=1,93мп-1шт. Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	мп/тн шт кг	12,36/2,02 1 5
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом патрубков Ø 630мм в трубопровод ТУГС Ø 820мм (трубопроводы реакторов)	шт/тн	2/0,188	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4

6	Монтаж патрубков Ø 630мм в трубопровод ТУГС	шт/тн	2/0,188	Подрядчик	Труба Ø 630x8, 12X18N10T(изг), L=0,75мп-1шт.	МП КТ	1,5 5
7	Врезка Ø 325мм в Ø 820мм (обратный газотранспорт в трубопровод ТУГС)	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	КТ	1
8	Врезка Ø 820мм в Ø 920мм (трубопровод ТУГС в трубопровод коллектор грязного газа)	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм Электрод МР-3 Ø 4мм	КТ КТ	3 2
9	Коррозия Демонтаж в лом опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик	Швеллер 16у Паронит ПОН Б 4мм Электрод МР-3 Ø 4мм	КТ КТ КТ	0,052 2 1
10	Изготовление и монтаж опор трубопровода ТУГС	тн	0,05	Подрядчик			
11	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П.

Ершов О.В.

Лупанов В.И.

"18" 10 2019г.

"18" 10 2019г.

"18" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 91

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3. инв. № 000005116. Технологический поток № 1. Отделение улавливания.
Изоляция трубопровода остаточного газа.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе остаточного газа Ø1020мм L=36м, на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	124,4	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м, на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	133,5	Подрядчик			
3		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м матами минераловатными на высоте 6м в монтажном поясе.	м ³	9,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	9,95 11,9
4		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=36м сталью оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе.	м ²	133,5	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,717 2,27/1621
5	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе остаточного газа Ø1020мм L=15,5м на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	53,6	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	57,5	Подрядчик			
7		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м матами минераловатными на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ³	4,29	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	4,29 5,14

8		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=15,5м сталью оцинкованной на высоте 4,5м в монтажном поясе.	м ²	57,5	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,31 0,98/698
9	Физический износ	Разборка тепловой изоляции из матов минераловатных на трубопроводе остаточного газа Ø1020мм L=5,3м на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	18,32	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	19,6	Подрядчик			
11		Изоляция трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м матами минераловатными на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ³	1,47	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,47 1,76
12		Покрытие изоляции трубопровода остаточного газа Ø1020мм L=5,3м сталью оцинкованной на высоте 4,0м в монтажном поясе.	м ²	19,6	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,11 0,33/238
13		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 6м	м ² верт. проект	216	Подрядчик			
14		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4,5м	м ² верт. проект	69	Подрядчик			
15		Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 4м	м ² верт. проект	20	Подрядчик			
16								
17								

При производстве работ применяется респиратор.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П.

Ершов О.В.

Лупанов В.И.

«18» 10 2019г.

«18» 10 2019г.

«18» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"28" 10 2019г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 92

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. № 00005116. Цех № 9. Технологический поток № 1.
Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,827
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Тишковский В.П.

"28" 10 2019г.

Ст. мастер цеха № 9

Ершов О.В.

"28" 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лутанов В.И.

"28" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 93

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. № 00005116. Цех № 9. Технологический поток № 1.
Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,827
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	70,2
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,9
7		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	212,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	68

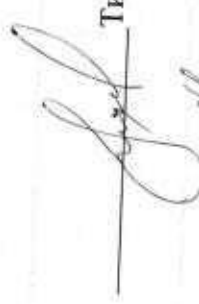
Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.

Дефектная ведомость № 93

Фильтр доулавливания ФР-700. Анतिकоррозийная защита.

8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	24	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,45
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "23" 10 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. "28" 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. "28" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 94

Капитальный ремонт оборудования промышл установкн 3, инв №00005116. Цех №9, Технологический поток №1.

Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250 Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик			9
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250 Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	80 4 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,360тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,360тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГТ 12х12	кг кг кг	1 0,3 0,2

5	Ревизия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт	6	подрядчик		
6		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой усл.	шт	6	подрядчик	Болт М10х40 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16	10 5 10 5
7		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт.-0,144тн	шт	6	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	200
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 3м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	подрядчик		
9		Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452 в респираторе, внутри аппарата.	шт	48	подрядчик		
10		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка)масса 1шт.-0,018тн	шт	48	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5м	40
11	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик		
12		Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик	Пружина L=90мм, ст.65Г Крючок	576 шт. шт.

Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания								
13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом дымовой трубы Ø530x5мм 12X18Н10Т очищенных газов на открытой площадке, на высоте 11,0м.	мп	18,0	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,004
14		Монтаж дымовой трубы Ø530x5мм 12X18Н10Т очищенных газов, масса 1мп-0,066тн из труб и готовых деталей на открытой площадке, на высоте 11,0м.	мп	18,0	подрядчик	Труба Ø530x5мм 12X18Н10Т, масса 1мп-66,03кг Отвод Ø530x5мм 12X18Н10Т 45гр L=0,8м Переход Ø530x Ø325x5мм 12X18Н10Т L=0,5м. Заглушка Ø530x10 12X18Н10Т (изг.) Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн тн	17,2/1,136 1 1 0,019 0,008
15	Физический износ	Демонтаж расчалок на высоте 17 метров.	шт	3	подрядчик			
16		Монтаж расчалок на высоте 17 метров, длина каната расчалки 19мм – 1шт.	шт	3	подрядчик	Канат стальной Ø11 Г-В-Н-Р-1170 Талреп 2,5 ВВ-ОШ ГОСТ 9691-71	м.п. шт	57 3
17		Ремонт корпуса ФР-700 методом замены дефектных участков латками.			подрядчик	Акт скрытых дефектов.		
18	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "28" 10 2019г.

Ершов О.В. "28" 10 2019г.

Лупанов В.И. "28" 10 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградский филиал
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«28» 10 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«28» 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 95

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. №00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Отсутствие изоляции	Изоляция боковых стен фильтра матами минераловатными в два слоя на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ³	11,4	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	11,4 13,67
2.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции боковых стен фильтра сталью оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м ²	71,2	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,382 1,2/857
3.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 3,7 м для теплоизоляционных работ	м ² верт. проект ции	89	подрядчик			
4.	Отсутствие изоляции	Изоляция крыши фильтра матами минераловатными в два слоя	м ³	3,34	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,34 4,0
5.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции крыши фильтра сталью оцинкованной	м ²	20,9	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,112 0,355/254
6.	Отсутствие изоляции	Изоляция конуса фильтра матами минераловатными в два слоя на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м ³	6,96	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,96 8,4

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 95
Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изготовление фильтра ФР-700 доулавливания.

7.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции конуса фильтра сталью оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м ²	43,62	подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,234 0,742/530
8.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,4 м для теплоизоляционных работ	м ² верт. проект ции	79	подрядчик			
9.	Отсутствие изоляции	Изоляция трубопровода $\varnothing 325$ L=28 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м ³	2,85	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	м ³ кг	2,85 3,42
10.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 325$ L=28 мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м ²	42,7	подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,23 0,73/519
11.	Отсутствие изоляции	Изоляция трубопровода $\varnothing 630$ L=4,5 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м ³	0,8	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	м ³ кг	0,8 0,96
12.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 630$ L=4,5мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м ²	11,2	подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,06 0,19/136
13.	Отсутствие изоляции	Изоляция трубопровода $\varnothing 273$ L=12 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м ³	1,06	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	м ³ кг	1,06 1,28
14.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 273$ L=12мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м ²	16,3	подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморез	тн кг/шт	0,09 0,28/198
15.	Отсутствие изоляции	Изоляция трубопровода $\varnothing 159$ L=6 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м ³	0,36	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=80\text{мм}$ Проволока вязальная	м ³ кг	0,36 0,43



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 95
 Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3, инв. №000005116 цеха №9. Технологический поток №1.
 Изготовление фильтра ФР-700 доулавливания.

16.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции трубопровода Ø159 L=6мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м ²	6,01	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,032 0,10/73
17.		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «22» 10 2019г.
 Ершов О.В. «28» 10 2019г.
 Лупанов В.И. «28» 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 96

Капитальный ремонт оборудования промьшл установки 3, инв.№00005116.Цех №9.Технологический поток №1.ФР-5000 Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² вертик. проект	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	708	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	12,7
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	708	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	708	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	233,6
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	708	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	226,6
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик			

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	17,7
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	53,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	18,9
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха № 9

 Тишковский В.П.

« 28 » 10 2019 г.

Ст. мастер цеха № 9

 Ершов О.В.

« 28 » 10 2019 г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

« 28 » 10 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

"28" 10 2019г. Кудряшев А.А.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

" " 2019г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 97

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв. № 00005116. Цех № 9. Технологический поток № 1.
ФР-5000 (предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² верт. проект	450	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5- 2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	708	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	12,7
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5- 2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	53,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,072
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5- 2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м ²	175,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,154
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Тишковский В.П.

"28" 10 2019г.

Ст. мастер цеха № 9

Ершов О.В.

"28" 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И.

"28" 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"28" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"28" 10 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 98

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116. Цех №9. Технологический поток №1.

Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	2	3	4	5	6	7	8	9
2.	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт. - 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик			
3.		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт. - 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	16	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 16х16	шт кг кг	192 7 40
4.	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт. - 0,062 тн	шт.	2	подрядчик			
5.		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт. - 0,062 тн	шт.	2	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт кг кг	16 2 2
6.	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4, масса 1 шт. - 0,072тн.	шт.	10	подрядчик			
7.		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4, масса 1 шт. - 0,072тн.	шт.	10	подрядчик	Набивка АГТ 16х16 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	20 12 6

8.	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	8	подрядчик		
9.		Монтаж взрывных клапанов Ø600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн 0,020
10		Срезка и приварка примыканий седел взрывных клапанов Ø600мм фильтра (0,18тн).	шт.	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	тн 0,015 тн 0,180
11		Перекупорка взрывных клапанов Ø600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг 28
12	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик		
13		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Уголок 63Х63Х5,Ст.3 Электроды УОНИ 13/55 Ø 4мм Швеллер 16	тн/пм 0,029/6 тн 0,002 тн/пм 0,029/2
14		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 Ø 4мм	тн 0,001
15	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик		
16		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн 0,025
17	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков900х600(люки-лазы),размером 800х1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн,всего -8шт.	шт	8	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн 0,28 тн 0,020

18		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	22
19	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крючков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	2880	подрядчик			
20		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре (комплект-2880шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	2880 2880
21		Регулировка рам подвесов рукавов в секциях (для натяжки рукавов), внутри аппарата	шт	8	подрядчик			
22	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик			
23		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,06тн	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
24		Срезка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500, снаружи аппарата (0,14тн).	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,140
25		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	10
26	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, Ø600мм., масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
27		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, Ø600мм., масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Гайка М16	кг	8

28		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка). Ø600мм., снаружи аппарата.	шт	8	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	34
29	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт. - 0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	подрядчик			
30		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн	шт	240	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 6-5мм	кг	120
31		Монтаж рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	240	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10	кг кг	10 5
32	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 3030х904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
33		Монтаж рукавных плит размером 3030х904 масса 1шт-0,180тн, внутри аппарата	шт	24	подрядчик	Прижимные уголки Прижимные планки	шт шт	168 140
34		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 3030х904(выбивка и набивка)масса 1шт-0,180тн	шт	24	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест	кг	200
35		Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-110 4мм	кг кг	53 10
36		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 4м ,тяговое усилие ,кН(тс): 15(1,5) при перекупорке рукавных плит	шт	24	подрядчик			

37	Коррозия	Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 б=5мм, масса 1 шт.-0,034тн, размером 1700х1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,54 0,040
38	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата Ст.12X18Н10Т б=8мм, дефектный участок-латками :0,038тн(12шт),0,031тн(4шт),0,013тн(4шт),0,028тн (16шт) ,размеры-1600х610-12шт, 1600х500-4шт, 1600х200-4шт, 1700х410-16шт.	шт	36	подрядчик	Лист 12X18Н10Т б=8мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	1,87 0,080
39		Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту 3 м,тяговое усилие ,кН(тс) 15(1,5)для монтажа латок пола из стали 12X18Н10Т б=8мм,внутри аппарата	шт	16	подрядчик			
40	Коррозия	Замена дефектных участков пола фильтра внутри аппарата из листовой стали 12X18Н10Т б=8мм.,масса 1 шт.-0,016тн,размером 160х1500	шт	32	подрядчик	Лист 12X18Н10Т б=8мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,510 0,040
41	Коррозия	Замена дефектных участков фильтра внутри аппарата латками из листовой стали Ст.3 б=5мм,масса 1 шт.-0,031тн,размером 1600х1500мм(примыкание к полу) с изготовлением латок	шт	16	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,500 0,025
42	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная),масса 1 шт.- 0,492тн ,внутри помещения,	шт	1	подрядчик			

43		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.- 0,492тн., внутри помещения,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
44	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) ф1020х12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м ,внутри помещения.	шт	4	подрядчик			
45		Изготовление отводов Ø1020х12 Ст.20 1D, внутри помещения	шт/тн	4/1,9	подрядчик	Труба Ø1020х12 Ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4	тн тн	1,96 0,040
46		Монтаж отводов трубопровода остаточного газа (гидрозатвор) Ø1020х12 мм ст.20, L=1,57м-1 шт, всего -4 шт. масса 1шт.-0,476 тн, на высоте 3,5 м ,внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Отвод Ø1020х12 Ст.20 1D, L=1,57м-1 шт, масса 0,476 -1 шт Электроды УОНИ 13/55 Ø4	шт тн	4 0,027
47	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом горизонтального участка трубопровода остаточного газа Ø1020х12 мм ст.20, L=32м.на высоте 6,0 м ,масса 1 мп-0,3тн, в монтажном поясе	мп	32	подрядчик			
48		Монтаж горизонтального участка трубопровода остаточного газа Ø1020х12 мм ст.20, L=32м, на высоте 6,0 м ,масса 1 мп-0,3тн, в монтажном поясе	мп	32	подрядчик	Труба Ø1020х12 Ст.20, масса 1мп-298кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн тн	33/9,832 0,050
49	Коррозия	Демонтаж с резкой в металлолом вертикального участка трубопровода остаточного газа Ø1020х12 мм ст.20, L=5,3м.на высоте 4,0 м ,масса 1 мп-0,3тн,внутри помещения	мп	5,3	подрядчик			

50		Монтаж вертикального участка трубопровода остаточного газа Ø1020x12 мм ст.20, L=5,3 м. на высоте 4,0 м, масса 1 мп-0,3 тн, внутри помещения	мп	5,3	подрядчик	Труба Ø1020x12 Ст.20, масса 1 мп-298 кг Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	тн тн	5,46/1,63 0,015
51	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0 (остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.-0,492 тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
52		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4,0 (остаточный газ, перед ВМ-17), масса 1 шт.-0,492 тн, на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
53	Износ сальника в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450 Ру4,0 масса 1 шт.-0,09 тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
54		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450 Ру4,0 масса 1 шт.-0,09 тн (байпас, остаточный газ, перед ВМ-17) на открытой площадке	шт.	1	подрядчик	Шпилька М16x180 Гайка М16 Набивка АГТ 12x12	шт. кг. кг.	12 1 1,5
55	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода байпаса (остаточный газ, перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L=6,4 м.п., масса 1 мп 0,082 тн, отводы Ø426x8 L=0,7 м.п.-2 шт., масса 1 шт.-0,073 тн., на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик			

56		Монтаж трубопровода байпаса(остаточный газ,перед ВМ-17) Ø426x8 Ст.3, L= 6,4м.п., масса 1пм 0,082тн, отводы Ø426x8 L=0,7м.п.-2 шт.,масса 1 шт.-0,073тн.),на открытой площадке.	мп	7,8	подрядчик	Труба Ø426x8 Ст.20, масса 1мп-82,47кг Отвод Ø426x8 Ст.20, L=0,7м.п Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	мп/тн шт тн	6,6/0,544 2 0,010
57	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл. приводом (трубопровод ост.газа Ø325мм –к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн,внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик			
58		Монтаж задвижки фланцевой Ду300 Ру16 с эл.приводом (трубопровод ост.газа Ø325мм –к вентилятору ост.газа),масса 1 шт.-0,35тн, внутри помещения, на высоте 3,0м	шт	1	подрядчик	Болт М20x80 Гайка М20 Набивка АГТ 10x10	кг кг кг	10 6 5
59	Коррозия	Демонтаж площадок с резкой в металлом с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик			
60		Изготовление и монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой ,просечной стали внутри помещения на отм 12,0м(крыша ФР-5000)	тн	4,5	подрядчик	Лист Ст.3 б=3мм Лист ПВ506 Уголок 50x50x5 Уголок63x63x5 Швеллер 16 Швеллер 12 Электроды МР-3 Ø4	тн тн тн тн тн тн тн	0,450 0,801 0,816 0,462 1,596 0,375 0,050

61	Коррозия	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом в повторное использование, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик		
62		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1 шт.-2,5тн, на высоте 3м	шт	1	подрядчик	Набивка АС. многослойная 25x25 плетеная асбест Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг 5 14 6
63	Коррозия	Вырезка с последующей заваркой люка 620x700, масса 1 шт.-0,041тн, в трубе Ø1020x12мм Ст.20 для монтажа конфузора улитки ВМ-17 на открытой площадке	шт/мп	1/2,64	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4	тн 0,003
64	Коррозия	Демонтаж в металлолом конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик		
65		Монтаж конфузора улитки ВМ-17 Ø840-Ø790 ст.20 L=0,13м, масса 1 шт.-0,009тн внутри трубопровода	шт	1	подрядчик	Конфузор улитки, Ø840-Ø790 ст.20 (изг) Электроды МР-3 Ø4	шт/тн тн 1/0,009 0,003
66	Физический износ	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик		

67	Коррозия	Ремонт дефектного участка отводов гидрозатвора (залив, слив, перелив) внахлест, латками из листовой стали размером 300х300мм Ст.12х18Н10Т б=8мм,масса 1шт 0,006тн	шт	3	подрядчик	Лист ст. 12х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,018 0,003
68		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора с патрубками залива,слива и перелива Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм	кг кг кг	4 2 2
69	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлолом патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3				
70		Монтаж патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Труба Ø89х5 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн	0,06 0,003
71	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом опускных патрубков L=1700 Ø630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра)ст.12Х18Н10Т, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Электроды МР3-Ø 4мм	тн	0,020
72		Монтаж опускных патрубков L=1700 Ø630х5(из коллектора чистого газа в секции фильтра) ст.12Х18Н10Т, масса 1 шт.-0,130тн на крыше аппарата, внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Труба Ø630х5 Ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-Л-11 Ø4мм	шт/тн тн	4/0,540 0,015

73	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом конфузоров (переходов соединения опусках патрубков с крышей фильтра), на крыше фильтра внутри помещения Ø630xØ900, б=5мм, Ст12Х18Н10Т, L =600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	подрядчик	Электроды МРЗ-Ø4мм	тн	0,015
74		Монтаж конфузоров (переходов соединения опусках патрубков с крышей фильтра), на крыше фильтра внутри помещения ,Ø630xØ900, б=5мм, Ст.12Х18Н10Т, L =600мм, масса 1 шт.-0,056тн	шт	4	подрядчик	Конфузор Ø630xØ900, б=5мм (изг.) Электроды ЦЛ11- Ø4мм	шт/тн тн	4/0,224 0,020
75	Износ внутренн их частей	Демонтаж эл.двигателя Да30 от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
76		Монтаж эл.двигателей Да30 от ВМ-17, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М27x100 Гайка М27	кг кг	4 2
77	Износ внутренн их частей	Демонтаж машины ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
78		Монтаж машины ВМ-17, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М27x100 Гайка М27	кг кг	4 2
79		Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-17, центровка полумуфт			подрядчик			
80	Коррозия	Демонтаж улитки ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			

81		Монтаж улитки ВМ-17, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 10x10 Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест Болт М14х60 Гайка М14	кг кг кг кг	4 3 4 2
82	Физический износ	Демонтаж рамы под машиной и эл.двигателем ВМ-17, на открытой площадке, с резкой в металлолом	шт/тн	1/1,04	подрядчик			
83		Изготовление рамы под машину и эл.двигатель ВМ-17, на открытой площадке	шт/тн	1/1,04	подрядчик	Швеллер 24 Лист б=20мм, Ст.3 Лист б=12мм, Ст.3 Болт М30х100 Гайка М30 Шайба 30 Шайба 31 Электроды МР-3 Ø4мм	тн тн тн кг кг кг кг тн	0,332 0,645 0,100 20 12 1,5 1,5 0,030
84		Монтаж рамы под машину и эл.двигатель ВМ-17, на открытой площадке	шт/тн	1/1,04	подрядчик			
85	Коррозия	Замена дефектного участка внахлест на коллекторе грязного газа латками из листовой стали размером 700x800x10мм ст.3, вес 1шт - 44кг	шт	8	подрядчик	Лист 10мм ст3 Электроды УОНИ Ø4мм	тн тн	0,363 0,010

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3, инв №00005116, Цех №9, Технологический поток №1.
 Дефектная ведомость № 98
 Отделение улавливания и ФР-5000

86	Ремонт коллектора грязного газа (под ФР-5000) внутри помещения, на отм. 0,0м			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ	
87	Замена корпуса секций и крыши ФР-5000			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ	
88	При производстве работ применяется респиратор.					
89	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

“28” 10 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

“28” 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

“28” 10 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"22" 10 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

" " 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 100

Капитальный ремонт оборудования промыш установки 3. инв. №00005116 цеха №9, Технологический поток №1.

Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-1 шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/1,323	подрядчик			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм, ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х8 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д. 1,2мм	тн тн тн тн тн тн	1,116 0,065 0,088 0,094 0,010 0,015
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,015
4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-1шт.	шт	1	подрядчик			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1шт.-0,532тн., всего-1 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	0,532	подрядчик			

6	Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., на открытой площадке.	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х8 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	тн тн тн тн тн	0,434 0,027 0,087 0,004 0,005
7	Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,006
8	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1шт.-0,532тн.	шт.	1	подрядчик			
9	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-1шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	1/0,103	подрядчик			
10	Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн., всего-1шт.	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,106 0,002
11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-8шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,005
12	Врезка ревизионных патрубков Ø219х8, L=200мм, ст.3 в трубу Ø470мм 12Х18Н10Т.	шт/тн	1/0,009	подрядчик	Труба Ø219х8, ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-41,63кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды МРЗ Ø4мм	мп/тн тн тн	0,2/0,009 0,002 0,001
13	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «28» 10 2019г.

Ершов О.В. «28» 10 2019г.

Лупанов В.И. «28» 10 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
«28» 10 2019г. Кудряшев А.А.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
«28» 10 2019г. Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 93

Капитальный ремонт оборудования промышленности 3 инв.№00005116 цеха №9. Технологический поток №1.
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен. дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	198,36	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,065 3,37/2409
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ³	15,86	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	15,86 19,04
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из стали листовой (Лист Ст.3 б=3мм., всего- 2,24тн.) в повторное использование	м ² /тн	95,25/2,24	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	95,25	подрядчик			

7	Физ. износ	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из листовой стали Ст.3 б=3мм с прихватками на сварку к металлоконструкциям крыши	м ² /тн	95,25/2,24	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4	тн	0,020
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м ³	15,24	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	15,24 18,3
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	286	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,535 4,86/3473
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м ³	22,88	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	22,88 27,5
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
15		Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,155 0,49/350

16	Монтаж изоляции тройников Ø426 фильтра ФР-5000(8 шт.) из матов минераловатных на высоте 2,1 м в монтажном поясе	м ³	2,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,3 2,8
17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м ² верт проект	466,32	подрядчик			
18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м ² верт проект	1456	подрядчик			
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «28» 10 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. «28» 10 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Луланов В.И. «28» 10 2019г.