

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала

ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Техпотоков №9, инв №000004995 цеха №9,
Бункер готовой продукции. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименов дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	40	подрядчик			1
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	1239,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	22,306
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м ²	285,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	5,134
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	160,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,208
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м ²	1684,8	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м ²	1684,8	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	556
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмалью КО-814 (за два раза).	м ²	1239,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	396,5

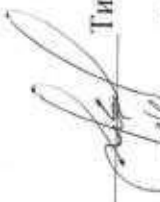


Дефектная ведомость № 158
Текущий ремонт Бункера готовой продукции №8 Инв №00007691
Антикоррозийная защита

8	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера Эмалью КО-814 (за два раза).	м ²	285,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	91,3
9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера Эмалью КО-814 (за два раза).	м ²	160,4	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	56,5
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. "12" "12" 2019г.
 Ершов О.В. "12" "12" 2019г.
 Лупанов В.И. "12" "12" 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Фомстехуллерод»
Кудряшев А.А.
«12» 12 2019 г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Фомстехуллерод»
Афанасьев А.А.
«12» 12 2019 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 159

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Техпоток №9, инв. №00004995 цеха №9. Надбункерное оборудование и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редуктора РМ-350 привода шнека, масса 1 шт.-0,150тн, внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
2		Монтаж редуктора РМ-350 привода шнека, масса 1 шт.-0,150тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	2 1
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл. двигателя привода шнека, масса 1 шт.-0,012тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
4		Монтаж эл. двигателя привода шнека, масса 1 шт.-0,012тн,внутри помещения ,всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	2 1

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
6		Монтаж вала шнека ф426мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Войлок технический Болт М12х50 Гайка М12	кг кг кг	15 4 2
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	подрядчик			
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт.-0,005тн, всего -4шт., внутри помещения	шт	4	подрядчик	Литол 24	кг	4
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека L=9м, масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
10		Монтаж корпуса шнека L=9м, масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения,	шт	1	подрядчик	Вкладыш ф50мм Палец ф16мм Гайка М16	шт шт кг	8 12 2
12	Физический износ	Демонтаж крышек 450х1300 с корпусов шнеков в повторное использование, внутри помещения, масса 1 шт.-0,005тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик			

13		Монтаж крышек 450х1300 на корпусе шнека, внутри помещения, масса 1 шт.-0,005тн, всего-12шт	шт	12	подрядчик	Болт М12х40 Гайка М12	кг кг	4 2
14	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (под шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт	шт	6	подрядчик			
15		Монтаж шиберных заслонок (под шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт.,	шт	6	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4	тн	0,007
16	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт	шт	4	подрядчик			
17		Монтаж шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, всего-6 шт.,	шт	4	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4	тн	0,004
18	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2 шт.	шт	2	подрядчик			
19		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1шт.-0,025тн, на открытой площадке, всего-2шт.	шт	2	подрядчик	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	4 3 1,5
20	Физический износ	Демонтаж люка-лаза ф600мм бункера в повторное использование, масса 1 шт.-0,06тн, всего -2 шт.(основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/усл Техпоток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Дефектная ведомость № 159
Надбункерное оборудование и шиберные затворы течек.

21		Монтаж люка-лаза ф600мм бункера ,масса 1 шт.- 0,06тн, всего -2 шт. (основной и спецбункер), на открытой площадке,	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм.	кг кг кг	4 2 4
22	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных затворов фланцевых Ø600мм течек БГП(выгрузка в хопер), масса 1 шт. -0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м., в монтажном поясе.	шт	16	подрядчик			
23		Монтаж шиберных затворов фланцевых Ø600мм течек БГП(выгрузка в хопер), масса 1 шт. - 0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4 м., в монтажном поясе.	шт	16	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГТ 6х6	кг кг кг	12 6 16
24		Перекупорка люков-лазов 600х600 в крыше бункера, масса 1шт-0,011тн внутри помещения. (<i>выбивка, набивка</i>)	шт	10	подрядчик	Набивка АГТ 8х8 Болт М14х50 Гайка М14	кг кг кг	10 8 4
25	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. « 12 » 12 2019г.

Ершов О.В. « 12 » 12 2019г.

Лупанов В.И. « 12 » 12 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 12 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"11" 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 160

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
ФР-10000. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² верт. проект	914	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	20,160
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	1120	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	369,6
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза) Эмалью КО-814	м ²	1120	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	358,4
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,988
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	подрядчик			




Дефектная ведомость № 160
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
 ФР-10000. Антикоррозийная защита.

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	99,4	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	32,8
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м ²	99,4	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	35
10	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						
11	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. "12" 12 2019г.
 Ершов О.В. "12" 12 2019г.
 Лупанов В.И. "12" 12 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик-начальник ОГМ

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 12 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 161

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.

Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	подрядчик		шт.	28
2	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-10000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ), всего-28шт	шт.	28	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 16х16	шт кг кг	448 9 40
3	Демонтаж внутри помещения в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ), всего-4шт	шт.	4	подрядчик		шт.	4
4	Монтаж внутри помещения заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ), всего-4шт	шт.	4	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг кг	48 4 4

5	Сквозная коррозия	Демонтаж снаружи аппарата в повторное использование взрывных клапанов Ø600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг., всего-14шт.	шт	14	подрядчик		
6		Монтаж снаружи аппарата взрывных клапанов Ø600мм фильтра, масса 1 шт.-260кг, всего-14шт.	шт	14	подрядчик	Электроды УОНИ13/55 Ø4мм	тн 0,007
7		Срезка и приварка примыканий седел взрывных клапанов Ø600мм фильтра (0,18тн).	шт/тн	14/0,18	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	тн 0,010 тн 0,18
8		Перекупорка снаружи аппарата взрывных клапанов Ø600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг 20
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600 масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	подрядчик		
10		Монтаж крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата, всего-14шт	шт	14	подрядчик	Электроды УОНИ13/55 Ø4мм	тн 0,020
11	Коррозия	Замена дефектных участков снаружи аппарата вокруг люков-лазов 900х600, размером 800х1100,масса 1 латки -0,035тн, всего-14шт.	шт/тн	14/ 0,49	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн 0,505 тн 0,020
12		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка),снаружи аппарата	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг 20
13	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	7056	подрядчик		

Дефектная ведомость № 161
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9 , инв №00004995 цеха №9.
Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

14		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-7056шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	7056 7056
15	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.- 0,100тн, всего-14шт	шт	14	подрядчик			
16		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн, всего-14шт	шт	14	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,015
17		Сварка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-10000 в крыше секций 600х500, снаружи аппарата.	шт/тн	14/0,14	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,012 0,14
18		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-10000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата.	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	25
19	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, Ø600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	14	подрядчик			
20		Монтаж крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах, Ø600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	14	подрядчик	Гайка М16	кг	8
21		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-10000 на бункерах (выбивка и набивка), Ø600мм.,снаружи аппарата.	шт	14	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	20

22	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603x452мм.масса 1 шт.-0,018тн,ФР-10000 в секциях с 1 по 14,внутри аппарата, простой узел	шт	588	подрядчик			
23		Монтаж рукавных плит размером 603x452мм.масса 1 шт.-0,018тн,ФР-10000 в секциях с 1 по 14,внутри аппарата, простой узел	шт	588	подрядчик			
24		Перекупорка рукавных плит размером 603x452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн.	шт	588	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б-5мм Прижимные уголки Прижимные планки	кг шт шт	200 336 280
25	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит(карт, 1 карта-6 рукавных плит) размером 1808x1206 массой 0,144тн-1шт,внутри аппарата	шт	98	подрядчик			
26		Монтаж рукавных плит (карт, 1 карта-6 рукавных плит) размером 1808x1206 массой 0,144тн-1шт, внутри аппарата	шт	98	подрядчик			
27		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1206(выбивка и набивка)массой 0,144тн-1шт	шт	98	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	242
28		Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	600	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг тн	100 0,020

29		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 4м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит.	шт	98	подрядчик		
30	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.- 0,8тн ,на открытой площадке,	шт	1	подрядчик		
31		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(атмосферная), масса 1 шт.-0,8тн., на открытой площадке,	шт	1	подрядчик	Набивка АС 20х20 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг 5 7 4
32	Коррозия	Демонтаж задвижки фланцевой Ду1200 Ру16(коллекторная остаточного газа) в повторное использование, масса 1 шт.-5,0тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик		
33		Монтаж задвижки фланцевой Ду1200 Ру16(коллекторная остаточного газа), масса 1 шт.- 5,0тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Набивка АС 20х20 Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг 6 24 10
34	Физическ ий износ	Демонтаж с повторным использованием задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16,масса 1 шт.0,016тн., на открытой площадке, всего-3шт	шт.	3	подрядчик		
35		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80Ру16, масса 1 шт.0,016тн., на открытой площадке, всего-3шт.	шт.	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Паронит б=3мм	кг кг кг 4 2 2
36	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18),масса 1 шт.- 0,8тн ,на открытой площадке	шт	1	подрядчик		

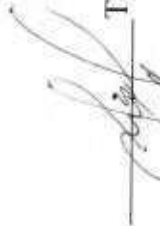
Дефектная ведомость № 161
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв №00004995 цеха №9.
 Отделение улавливания и фильтр рукавный ФР-10000.

37		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1200 Ру4,0(всас ВМ-18), масса 1 шт.-0,8тн., на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Набивка АС 20x20 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	7 7 4
38	Износ сальнико в	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18)масса 1 шт.- 0,09тн, на открытой площадке	шт.	1	подрядчик			
39		Монтаж заслонки дроссельной фланцевой Ду600Ру4,0 (байпас ВМ-18) масса 1 шт.- 0,09тн, на открытой площадке	шт.	1	подрядчик	Шпилька М16x180 Гайка М16 Набивка АГГ 12x12	шт. кг. кг.	12 2 4
40	Износ сальнико в	Перекупорка фланцевых соединений Ду-600 на крыше фильтра (трубопровод чистого газа)	шт	28	подрядчик	Набивка АС 20x20 Болт М24x160 Гайка М24	кг кг кг	60 80 45
41	Коррозия	Ремонт корпуса секций с заменой дефектных участков			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
42		Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в респираторе.						
43		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «12» 12 2019г.
 Ершов О.В. «12» 12 2019г.
 Лупанов В.И. «12» 12 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"12" 12 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"12" 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 162

Капитальный ремонт установки по производству т/угл. Тех. поток №9, инв. №000004995 цеха №9.
Отделение улавливания и фильтра рукавный ФР-10000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323 тн., всего-1 шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/1,323	подрядчик			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1 шт.-1,323 тн., всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63x63x6 Уголок 100x63x7 Полоса 50x5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн тн тн тн тн тн	1,116 0,065 0,088 0,094 0,010 0,015
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1 шт.-1,323 тн, всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,015




4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт	1	подрядчик			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1шт.-0,532тн., всего-1 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик			
6		Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-0,532тн., всего-1шт., на открытой площадке.	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д. 1,2мм	тн тн тн тн тн	0,434 0,027 0,087 0,004 0,005
7		Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1шт.-0,532тн., всего-1 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,006
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1шт.-0,532тн.	шт.	1	подрядчик			
9	Физический износ	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-1шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	1/0,103	подрядчик			
10		Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1шт.-0,103тн., всего-1шт.	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,106 0,002

11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103 тн., всего-1 шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	тн	0.005
12	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «12» 2019г.
 Ершов О.В. «12» 2019г.
 Лупанов В.И. «12» 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

«12» 12 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«12» 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 163

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Изоляция ФР-10000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка изоляции стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ²	497	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-10000 стали оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ²	497	подрядчик			
3		Изоляция стен фильтра ФР-10000 из матов минераловатных на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ³	39,76	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	39,76 47,7
4		Изоляция стен фильтра ФР-10000 сталью оцинкованной на высоте 4,3 м в монтажном поясе	м ²	497	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	2,668 8,45/6035
5		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,3м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м ²	270	подрядчик			


6		Демонтаж в повторное использование карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,6=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	подрядчик			
7		Монтаж (прихваточным сварным швом к м/конструкциям-ребрам жесткости крыши) карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000, карта ячейки 1700X1400-84шт., Ст.3,6=3мм., вес 1 шт.-0,058тн	шт.	84	подрядчик	Электроды МР-3 ф3мм	тн	0,030
8	Физический износ	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных(2 слоя)	м ²	211,6	подрядчик			
9		Изоляция крыши фильтра ФР-10000 из матов минераловатных в два слоя	м ³	33,8	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	33,8 40,6
10	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из стали оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	509	подрядчик			
11	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	481	подрядчик			
12		Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) из матов минераловатных в два слоя на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ³	77	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	77 92
13		Изоляция бункеров фильтра ФР-10000 (14 шт.) сталью оцинкованной на высоте 5,5 м в монтажном поясе	м ²	509	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	2,732 8,65/6181

14		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 5,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м ²	305	подрядчик			
15	Физический износ	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м ²	84	подрядчик			
16	Физический износ	Разборка изоляции тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м ²	84	подрядчик			
17		Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из матов минераловатных	м ³	6,72	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,72 8,06
18		Изоляция тройников Ø450 (14 шт.) фильтра ФР-10000 из стали оцинкованной	м ²	84	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,451 1,43/1020
19								
20		Работы на высоте производятся с применением монтажного пояса. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «12» 12 2019г.
 Ершов О.В. «12» 12 2019г.
 Лупанов В.И. «12» 12 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"12" 12 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"12" 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 184

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9. Фильтр рукавный ФР-1000. Доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом дымовой трубы Ø630х5мм 12X18N10T очищенных газов на открытой площадке, на высоте 11,0м, в монтажном поясе.	мп/тн	10/0,786	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,004
2		Монтаж дымовой трубы Ø630х5мм 12X18N10T очищенных газов, масса 1мп-78,6кг, из труб и готовых деталей на открытой площадке, на высоте 11,0м, в монтажном поясе.	мп/тн	10/0,786	подрядчик	Труба Ø630х5мм 12X18N10T, масса 1мп-78,6кг (изг.) Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн тн	10,3/0,810 0,008
3	Физический износ	Демонтаж расчалок на высоте 17 метров,	шт	3	подрядчик			
4		Монтаж расчалок на высоте 17 метров	шт	3	подрядчик	Канат стальной Ø11 Г-В-Н-Р-1170 Талреп 2,5 ВВ-ОШ ГОСТ 9691-71	мп шт	57 3

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

«12» 12 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«12» 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №165

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№000004995 цеха №9.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Прямой газотранспорт								
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=26,2мп, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	26,2	подрядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,019
2		Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=26,2мп, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	26,2	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, 90°, 3D, массой 0,056тн-1шт., L=1,4 м-1шт (изг.) Отвод Ø325x5, 12X18H10T, 45°, 3D, массой 0,028тн-1шт., L=0,7 м-1шт (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	21,94/0,883 3 1 0,012
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=14,9мп, на открытой площадке (1-я линия)	мп	14,9	подрядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,017

4	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=14,9мп, на открытой площадке (1-я линия)	мп	14,9	подрядчик	Труба Ø450x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 55,97кг Отвод Ø450x5, 12X18H10T, 90°, 3D, массой 0,117тн-1шт., L=2,1м-1шт (изг.) Отвод Ø450x5, 12X18H10T, 45°, 3D, массой 0,057тн-1шт., L=1,04 м-1шт (изг.) Переход Ø920xØ720x5мм ст.12x18н10т, L=150мм (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	7,32/0,41 3 1 3 0,018
5	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=12мп, на открытой площадке (2-я линия)	мп	12	подрядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,017
6	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=12мп, на открытой площадке (2-я линия)	мп	12	подрядчик	Труба Ø450x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 55,97кг Отвод Ø450x5, 12X18H10T, 45°, 3D, массой 0,057тн-1шт., L=0,94м-1шт (изг.) Переход Ø450xØ426x5мм ст.12x18н10т, L=150мм (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт тн	9,15/0,512 3 2 0,007
7	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на открытой площадке.	шт.	8	подрядчик			

8		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450 Ру4,0 на открытой площадке.	шт.	8	подрядчик	Шпилька М16х200 Гайка М16 Набивка АГ16х16	шт. кг. кг.	128 12 14
9	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование фланцевой заслонки Ду-300, на открытой площадке.	шт.	7	подрядчик			
10		Монтаж фланцевой заслонки Ду-300, на открытой площадке.	шт.	7	подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Набивка АГ16х16	кг. кг. кг.	8 6 9
11	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование фланцевой заслонки Ду-300, на открытой площадке, на высоте 6.0м, в монтажном поясе	шт.	2	подрядчик			
12		Монтаж фланцевой заслонки Ду-300, на открытой площадке, на высоте 6.0м, в монтажном поясе	шт.	2	подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Набивка АГ16х16	кг. кг. кг.	4 1,5 3
Обратный газотранспорт								
13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т Ø426х5, L=17м, на открытой площадке	мп	17	подрядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,008

Дефектная ведомость № 165
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №00004995 цеха №9.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

14	Монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø426x5, L=17, на открытой площадке	мп	17	порядчик	Труба Ø426x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 52,95кг Отвод Ø426x5, 12X18H10T, 90°, 3D, массой 0,074тн-1шт., L=1,9м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт тн	11,64/0,616 3 0,018
15	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=24,2мп, на открытой площадке	мп	24,2	порядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,017
16	Монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø450x5, L=24,2мп, на открытой площадке	мп	24,2	порядчик	Труба Ø450x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 55,97кг Отвод Ø450x5, 12X18H10T, 45°, 3D, массой 0,057тн-1шт., L=1,04м-1шт (изг.) Отвод Ø450x5, 12X18H10T, 90°, 3D, массой 0,117тн-1шт., L=2,1м-1шт (изг.) Переход Ø450xØ426x5мм ст. 12x18n10г, L=150мм (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт шт тн	12,13/0,679 3 4 6 0,012
17	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=26,2мп, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	26,2	порядчик	Электроды МРЗ Ø3мм	тн	0,019

Дефектная ведомость № 165
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв. №000004995 цеха №9.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

18	Монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=26,2мп, на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	26,2	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса -1мп - 40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, 90°, 3D, массой 0,056тн-1шт., L=1,4 м-1шт (изг.) Отвод Ø325x5, 12X18H10T, 45°, 3D, массой 0,028тн-1шт., L=0,7 м-1шт (изг.) Электроды ЦЛ-П Ø4мм	мп/тн шт шт тн	21,94/0,883 3 1 0,012
19	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для монтажа трубопровода высотой 6.0м от опорной поверхности	м ² Вертикальная проекция	84	подрядчик			
20	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9

 Тишковский В.П. « 12 » 12 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. « 12 » 12 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. « 12 » 12 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

« 12 » 12 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 12 » 12 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 166

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №9, инв.№00004995 цеха №9.
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел №1. Трубопровод прямого газотранспорта								
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	32,45	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	27,1	подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	2,17	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,17 2,6

4		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	32,45	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,174 0,552/394
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	6,4	подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	5,34	подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	0,43	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,43 0,51
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	6,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,034 0,109/78
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	1,07	подрядчик			

10	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	0,9	подрядчик		
11		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,07 0,09
12		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке, из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	1,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,006 0,018/13
13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=7,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	13,61	подрядчик		
14	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=7,1м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	11,8	подрядчик		
15		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=7,1м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных	м ³	0,95	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,95 1,13

16		Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=7,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	13,61	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,073 0,231/165
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	12,07	подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	10,5	подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,84	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,84 1
20		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	12,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,065 0,205/147
21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	2	подрядчик			

22	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	1,73	подрядчик		
23		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,14 0,17
24		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,011 0,03/24
25	Физический износ	Разборка покрытия изоляции поверхности перехода Ø920xØ720мм (L=0,15м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	1,53	подрядчик		
26	Физический износ	Разборка изоляции поверхности перехода Ø920xØ720мм (L=0,15м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	1,41	подрядчик		
27		Покрытие тепловой изоляции поверхности перехода Ø920xØ720мм (L=0,15м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,11	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,11 0,14

28		Покрытие изоляции поверхности перехода Ø920хØ720мм (L=0,15м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	1,53	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,008 0,026/19
29	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=8,6) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	16,5	подрядчик			
30	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=8,6м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	14,3	подрядчик			
31		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=8,6м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных	м ³	1,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,15 1,4
32		Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=8,6м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	16,5	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,089 0,281/200
33	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=0,94м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	5,4	подрядчик			

34	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=0,94м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	4,7	подрядчик			
35		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=0,94м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,38 0,45
36		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=0,94м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	5,4	подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,029 0,092/66
37	Физический износ	Разборка покрытия изоляции поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	0,6	подрядчик			
38	Физический износ	Разборка изоляции поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	0,5	подрядчик			
39		Покрытие тепловой изоляции поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,04 0,05

40		Покрытие изоляции поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	0,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,010/7
Раздел №2. Трубопровод обратного газотранспорта								
41	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	20,8	подрядчик			
42	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	18	подрядчик			
43		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	1,44	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,44 1,7
44		Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм(L=11,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	20,8	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,112 0,354/253
45	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=1,9м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	10,5	подрядчик			

46	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=1,9м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	9,06	подрядчик			
47		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=1,9м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,72	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,72 0,9
48		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø426мм (L=1,9м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	10,5	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,056 0,179/128
49	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,77м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	22,6	подрядчик			
50	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,77м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	19,6	подрядчик			
51		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,77м) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	1,57	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,57 1,9

52		Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм(L=11,77м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	22,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,121 0,384/274
53	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	5,98	подрядчик			
54	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	5,2	подрядчик			
55		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,42	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,42 0,5
56		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=1,04м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	5,98	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,032 0,102/73
57	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	16,1	подрядчик			

58	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	14	подрядчик			
59		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	1,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,12 1,3
60		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø450мм (L=2,1м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	16,1	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,086 0,274/196
61	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-6шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	1,72	подрядчик			
62	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-6шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ²	1,5	подрядчик			
63		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450хØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-6шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м ³	0,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,12 0,14

64		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø450xØ426мм (L=0,15м-1шт; всего-6шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м ²	1,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,009 0,03/21
65	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	32,45	подрядчик			
66	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	27,1	подрядчик			
67		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	2,17	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,17 2,6
68		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=21,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	32,45	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,174 0,552/394
69	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	6,4	подрядчик			




70	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	5,34	подрядчик			
71		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	0,43	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,43 0,51
72		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	6,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,034 0,109/78
73	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	1,07	подрядчик			
74	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	0,9	подрядчик			
75		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м ³	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,07 0,09

76	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке, из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м ²	1,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,006 0,018/13
77	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «16» 12 2019г.
 Ершов О.В. «16» 12 2019г.
 Лупанов В.И. «16» 12 2019г.