

«Утверждаю»
 Главный механик
 ООО «Омектехуглерод»
 С.Е. Лосев
 «__» _____ 2017 год

Дефектная ведомость
 на ремонт футеровки сушильной камеры №4 цеха №3.
 (для составления ЛСР, за основание можно взять смету №7155)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж кладки из не ошлаковавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из не ошлаковавшихся огнеупорных корундовых изделий и шамотного кирпича, работа в респираторе)	МЗ	24.3	
2	Демонтаж кладки из ошлаковавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из оплавленных огнеупорных корундовых изделий и шамотного кирпича, работа в респираторе)	МЗ	28.29	
3	Погрузка мусора вручную	ТН	92.09	
4	Кладка стен камеры из шамотного кирпича	МЗ	17.51	Кирпич ША -31.8 тн./15.06м3 Мертель МШ-28 – 3.43тн./2.45м3
5	Кладка стен камеры из шамотного легковесного кирпича	МЗ	8.8	Кирпич ШЛ1.3 – 10.12тн./7.56м3 Мертель МШ-28 – 1.73тн./1.24
6	Кладка закруглённых сводов, подов, арок камеры из шамотного кирпича, диаметром 2800мм.	МЗ	9.9	Кирпич ША - 17.99тн./8.52м3 Мертель МШ-28 – 1.93тн./1.38м3

7	Кладка закруглённых сводов, подов, арок камеры из шамотного легковесного кирпича, диаметром 3270мм.	М3	15.5	Кирпич ШЛ1.3 – 17.85тн./13.33м3 Мертель МШ-28 – 3.04тн./2.17м3
8	Кладка корундовых изделий	М3	1.55	Изделия «МК» («К») – 3.66тн./1.34м3 Мертель МК-90- 0.34тн./0.21м3
9	Монтаж кружал, опалубки при кладке горизонтальной части реактора	М2	40	
10	Набивка пустот набивной огнеупорной массой	М3	0.1	МКН-96 – 0.2 тн.
11	Изоляция кладки асбошнуром	100кг	0.6	АГ20х20 – 60кг.
12	Изоляция кладки асбокартоном	тн	1	КАОН 5мм. – 1тн.
13	Резка шамотного кирпича	М2	20	Круг алмазный отрезной – 6шт.
14	Резка шамотного легковесного кирпича	М2	30	

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом подрядчика.

Начальник цеха №3

Старший мастер цеха №3

Главный механик

Осинский В.С.

Германн С.В.

Бородин А.С.

«Утверждаю»
 Главный механик
 ООО «Омсктехуглерод»
 С.Е. Лосев
 «___» _____ 2017 год

Дефектная ведомость
 на ремонт м/к, т/п сушильной камеры №4 цеха №3.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	ТМЦ
1	Демонтаж в металлолом/монтаж обшивы сушильной камеры Ст3 б=4мм.	тн	5.0	Лист Ст3 б=4мм.=5тн.
2	Демонтаж/монтаж обшивы сушильной камеры Ст3 б=4мм. (повт. исп.)	тн	5.0	
3	Демонтаж в металлолом/монтаж м/к стоек каркаса сушильной камеры (швеллер №16/двутавр №16/швеллер №24/двутавр №24)	тн	5.0	Швеллер №16/двутавр №16/швеллер №24/двутавр №24)- 5.0тн
4	Демонтаж в металлолом/монтаж м/к опор т/п (швеллер №12, уголок №63)	тн	1.0	Швеллер №12=0.9тн. Уголок №63=0.1тн.
5	Демонтаж/монтаж т/п ф273х7мм. вес=2.125тн. Ст20 (повт.исп.)	м	50	
6	Демонтаж/монтаж трубного узла (повт.исп.): т/п ф426х9мм. Ст20 1.7м. вес 0.158тн. Переход К-426х10-325х8 Ст20 0.023тн. Переход К-426х10-273х8 Ст12Х18Н10 0.025тн. Отвод 90-325х9мм Ст20 0.05тн.	тн	0.256	
7	Демонтаж/монтаж т/п ф325х8мм. Ст20 (повт.исп.)	м	30	

	вес=1.875тн.			
8	Демонтаж/монтаж т/п ф325x8мм. Ст12Х18Н10Т (повт.исп.) вес=0.625тн.	м	10	
9	Демонтаж/монтаж т/п ф273x7мм. Ст12Х18Н10Т (повт.исп.) вес=0.17тн.	м	4.3	
10	Демонтаж/монтаж т/п ф108x4мм. Ст12Х18Н10Т (повт.исп.) вес=0.47тн.	м	44	
11	Демонтаж/монтаж т/п ф108x4мм. Ст20 (повт.исп.) вес=0.164тн.	м	16	
12	Демонтаж/монтаж т/п ф89x4мм. Ст20 (повт.исп.) вес=0.14тн.	м	16	
13	Демонтаж/монтаж т/п ф159x5мм. Ст20 (повт.исп.) вес=0.154тн.	м	8	
14	Демонтаж/монтаж диафрагмы ф250мм. (повт.исп.) вес 0.002тн.	шт	3	Паронит б=2мм 0.6кг Шпилька М12х170 =36шт. Гайка М12=0.6кг
15	Демонтаж/монтаж дроссельной фланцевой заслонки ф250мм (повт.исп.) вес 0.05тн.	шт	3	Набивка АГ16х16=0.6кг Болт М20х90 1кг Гайка М20=0.3кг.
16	Демонтаж/монтаж дроссельной фланцевой заслонки ф100мм (повт.исп.) вес 0.015тн.	шт	13	Набивка АГ12х12=2кг Болт М16х90=3.5 кг Гайка М16=0.7кг.
17	Демонтаж/монтаж дроссельной фланцевой заслонки ф150мм (повт.исп.) вес 0.025тн.	шт	3	Набивка АГ12х12=0.5кг Болт М16х90= 0.8кг Гайка М16=0.2кг.
18	Демонтаж/монтаж клапана фланцевого запорного ф25мм (повт.исп.)	шт	10	Паронит б=2мм 0.6кг Болт М12х50 =2кг. Гайка М12=0.4кг
19	Демонтаж/монтаж горелки ГНП-5 (повт.исп.) вес=0.071тн.	шт	4	

20	Демонтаж/монтаж горелки ГНП-4 (повт.исп.) вес-0.026тн.	шт	3	
21	Демонтаж/монтаж комбинированной горелки отходящего газа с опорами (повт.исп.) вес=1.23тн.	шт	3	
22	Демонтаж/монтаж площадок обслуживания (повт.исп.)	тн	0.522	
23	Электроды УОНИ 13/55 4мм.	кг	300	
24	Электроды ЦЛ-11 ф4мм.	кг	50	
25	Газ пропан	кг	21	
26	Кислород	балл	16	

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом «Подрядчика».

Использование ГПМ «Подрядчика».

Автокраны предоставляет «Заказчик».

Начальник цеха №3

Старший мастер цеха №3

Главный механик



Осинский В.С.

Германн С.В.



Бородин А.С.