

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
 На капитальный ремонт БСК-40М №2
 Объект Цех №3 поток №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	исполь-	Потребные запасные части и материалы				Омет-ка о вып.	
					Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	исполн.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1.	Демонтаж, монтаж шлюзового питателя ПШ-250 вес до 0,1 тн (повторное использование)	шт.	1	ОГМ	Набивка АГ-12x12 Болт М12x60 Гайка М12 Питатель шлюзовой ПШ-250	кг. кг. кг. шт	0,5 1,0 0,3 1		ОМТС	
2.	Демонтаж, монтаж диафрагмы Ø 80 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 0,5кг	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Шпилька М12x140 Гайка М12 Диафрагма ф80мм	кг. шт. кг. шт	0,2 4 0,1 2		ОМТС	
3.	Демонтаж, монтаж диафрагмы Ø 250 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 2кг	шт	3	ОГМ	Паронит б-2 Шпилька М20x170 Гайка М12 Диафрагма ф250мм	кг. шт. кг. шт	0,4 24 0,2 3		ОМТС	
4.	Демонтаж, монтаж диафрагмы Ø 300 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 2кг	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Шпилька М20x170 Гайка М12 Диафрагма ф300мм	кг. шт. кг. шт	0,2 16 0,1 2		ОМТС	
5.	Демонтаж, монтаж клапана Ø 40 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 40кг	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Болт М16x90 Гайка М16 Клапан ф40мм	кг. кг. кг. шт	0,2 0,6 0,2 2		ОМТС	

6.	Демонтаж, монтаж клапана Ø 80 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 45кг	шт.	1	ОГМ	Паронит б-2 Болт М18х90 Гайка М18 Клапан ф80мм	кг. кг. кг. шт	0,2 0,8 0,3 1	ОМТС
7.	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 100 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 15кг	шт.	13	ОГМ	Набивка АГ-12х12 Болт М16х90 Гайка М16 Заслонка дроссельная ф100мм	кг. кг. кг. шт	0,7 0,8 0,3 13	ОМТС
8.	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 150 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 25кг	шт.	3	ОГМ	Набивка АГ-12х12 Болт М16х90 Гайка М16 Заслонка дроссельная ф150мм	кг. кг. кг. шт	0,9 0,8 0,3 3	ОМТС
9.	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 250 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 50кг	шт	3	ОГМ	Набивка АГ-16х16 Болт М20х90 Гайка М20 Заслонка дроссельная ф250мм	кг. кг. кг. шт	0,6 1,0 0,3 3	ОМТС
10	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 300 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 60кг	шт.	3	ОГМ	Набивка АГ-16х16 Болт М20х90 Гайка М20 Заслонка дроссельная ф300мм	кг. кг. кг. шт	0,9 1,3 0,5 3	ОМТС
11	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 400мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 65кг	шт.	2	ОГМ	Набивка АГ-16х16 Болт М18х90 Гайка М18 Заслонка дроссельная ф400мм	кг. кг. кг. шт	0,8 1,0 0,3 2	ОМТС
12	Демонтаж, монтаж заслонки Ø1000 мм крепление фланцевое (повторное использование) масса 150кг, целная лебедка 2т	шт.	1	ОГМ	Набивка АГ-20х20 Болт М22х120 Гайка М22 Заслонка дроссельная ф1000мм	кг. кг. кг. шт	1,2 1,4 0,5 1	ОМТС
13	Демонтаж, монтаж м.к течи из листовой стали б-3мм (нж) (повторное применение), с вырезкой отверстий	тн	0,03	ОГМ	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Течка выгрузки	Кг Кг шт	5 5 1	
14	Демонтаж, монтаж м.к. опорных стоек для камеры выгрузки с изготовлением	тн	0,1	ОГМ	Швеллер №12 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм Кислород Пропан	Кг Кг Бал кг	100 10 0,8 5	ОМТС
15	Демонтаж, монтаж м.к. камеры выгрузки из стали нж (повторное использование)	тн	0,12	ОГМ	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Камера выгрузки	Кг Кг шт	5 5 1	

16	Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту до 6м, тяговое усилие, кН(тс) 15 (1,5)	4	ОГМ						
17	Работа лебедки ручной 1,5 тн	144	ОГМ						
18	Замена роликов опорных (узкий-2шт, широкий-2шт)	4	ОГМ	шт.	Ролик опорный узкий	шт.	2	ОМТС	
19	Ревизия роликов опорных (снятие/установка крышек) проверка зазоров, набивка смазки	4	ОГМ	шт.	Ролик опорный широкий	шт.	2	ОМТС	
20	Замена катков упорных	1	ОГМ	шт.	Литол-24	кг	8	ОМТС	
21	Демонтаж/монтаж шестерни подвентовой с полной разборкой и сборкой массой 0,5т	1	ОГМ	шт.	Упорный ролик	шт.	1	ОМТС	
22	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали толщиной 4мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	100	ОГМ	шт.	Шестерня подвентовая	шт.	1	ОМТС	
23	Ручная электродуговая сварка листовой стали толщиной 4мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	100	ОГМ	м	Электроды МР-3ф4	кг	70	ОМТС	
24	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали лопаток толщиной 8мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	25	ОГМ	м	Электроды ЦТ-15ф4	кг.	50	ОМТС	
25	Ручная электродуговая сварка листовой стали лопаток толщиной 8мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	25	ОГМ	м	Полка широкие h=120мм	шт	18	ОМТС	
26	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали лопаток толщиной 10мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	25	ОГМ	м	Полки узкие h=50мм	шт	115	ОМТС	
27	Ручная электродуговая сварка листовой стали лопаток толщиной 8мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	25	ОГМ	м	Электроды МР-3ф4	Кг	18		
28	Снятие и установка с разборкой средней сложности узлов разгрузочных ковшей при весе узлов до 0,05т	4	ОГМ	шт.	Электроды ЦТ-15ф4	кг	18		
					Электроды МР-3ф4	кг	18		
					Электроды ЦТ-15ф4	кг	18		
					Электроды МР-3ф4	кг	18		
					Электроды ЦТ-15ф4	кг	18		
					Ковш разгрузочный	шт	4		

29	Работа аппарата для ручной дуговой сварки и резки	маш. час	80	ОГМ					
30	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов до 0.05тн. (32 узла бандажа)	шт.	32	ОГМ	Пластины регулировочные толщиной 1-6мм ст3	шт	50	Цех №12	
31	Снятие и установка с разборкой средней сложности узлов оборудования при весе узлов до 0.05тн. (12 узлов венцовый шестерни)	шт.	12	ОГМ					
32	Работа домкрата гидравлического гр. 63тн.	маш. час	100	ОГМ					
33	Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту до 3м, тяговое усилие, кН(тс) 15 (1,5)	шт.	2	ОГМ					
34	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 3м, тяговое усилие, кН(тс): 15(1,5)	ле-бедка	12	ОГМ					
35	Снятие ручных лебедок с отметки до 3м, тяговое усилие, кН(тс): 15(1,5)	ле-бедка	12	ОГМ					
36	Работа лебедки ручной г/п 15кН (1,5 тс)	маш. час	102	ОГМ					
37	Демонтаж, монтаж с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов 32 кг. (секторные уплотнения торцевых плит сушильной камеры БСК-40)	шт	20	ОГМ					
38	Усиление сварных швов БСК-40М (тж)	м	10	ОГМ	электроды ЦТ15. ф4-мм	Кг	8	ОМТС	
39	Монтаж, демонтаж вентилятора осевого весом до 0.1 тн повторное использование.	шт	1	ОГМ					

Главный механик

Начальник цеха №3

Ст. мастер цеха №3

 А.С. Бородин

В.С. Осинский

С.В. Германн