


Утверждаю  
 Технический директор  
 ООО «Омсктехуглерод»  
  
 А.М. Дмитриев  
 «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
 Мероприятия по увеличению производительности потоков ООО «Омсктехуглерод»

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материал	Ед. изм.	Кол-во
<b>Врезка в трубу ВНД на поток №2 пеха №3</b>						
1	Изготовление и монтаж проналки под задвижку Ду600 на месте проведения работ	тн	0,265	Лист ПВЛ-506-800 Ст3 Лист 3мм Ст3 Уголок 50х50х5 Швеллер №12 Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	м2 тн тн тн бал кг кг	3 0,024 0,042 0,177 10 20 20
2	Изготовление секторного отвода 90° Ø630х4 мм (4 сектора) на базе подрядной организации по чертежу из листового металла Сталь 20	шт/тн	1/0,09	Лист 4мм Сталь 20 Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	тн бал кг кг	0,12 2 12 5
3	Врезка трубы Ø630х4 мм в трубу ВНД Ø1420 мм под 45° на месте проведения работ, с вырезкой отверстия	шт/тн.	1/0,07	Труба Ø630х4 Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	тн бал кг кг	0,13 0,5 3 5
4	Монтаж секторного отвода 90° Ø630х4 мм (4 сектора) Сталь 20	шт/тн	1/0,09	Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	бал кг кг	1 5 5
5	Монтаж участка трубы Ø630х4 мм Сталь 20 массой 40 кг, L-2м	шт/тн	1/0,04	Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	кг	5

6	Монтаж задвижки клиновой Ду600, Ру6, с отб <i>фланцами (125М)</i>	шт	1	Задвижка клиновая Ду600, Ру6 Электроды УОНИ 13/55 Ø4 мм	шт кг	1 5
---	---	----	---	--	----------	--------

Основные материалы и автокраны – предоставляет Заказчик.

Выполнил:

Старший инженер

Согласованно:

Главный механик

Начальник цеха №3

Калашников А.А.

Бородин А.С.

Осинский В.С.