

Техническое задание от 16.11.2018 г.

на выполнение: Капитальный ремонт тепловой изоляции оборудования, газотранспорта и трубопроводов в цехах №2 и №3 на 2019 год

1. Контактное лицо по всем техническим вопросам:

Ведущий инженер ОГМ Соловьева Татьяна Ивановна рабочий телефон 42-72-75.

2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

А. Требования к месту выполнения работ: Работы по капитальному ремонту тепловой изоляции оборудования производятся на территории Омской производственной площадки ООО «Омсктехуглерод», расположенной по адресу: г. Омск ул. Барабинская, 20, на технологических потоках в цехах №2 и №3 в период и после завершения капитального ремонта.

Б. Требования к срокам выполнения работ: Дата начала и окончания ремонтных работ согласно годовому графику ППР на 2018 год ориентировочна, так как возможна корректировка сроков проведения капитальных ремонтов по производственной необходимости:

цех №2 поток №3 – 01 февраля – 28 февраля 2019 года;

цех №3 поток №1 – 15 марта – 15 апрель 2019 года;

цех №3 поток №2 – 15 июня – 15 июля 2019 года;

цех №3 поток №4 – 01 октября – 31 октября 2019 года;

цех №2 поток №2 - 01 ноября - 30 ноября 2019 г.

Завершение работ по ремонту теплоизоляционного покрытия оборудования возможно после пуска технологического потока на режим производства т/у на работающем оборудовании. В виду сжатых сроков проведения капитальных ремонтов и последовательным циклом их производства необходимо наличие достаточного количества работников (возможно в резерве), имеющих навык, опыт и квалификацию ведения работ в рамках действующего производства и стесненных условиях ведения ремонтных работ.

В. Краткое описание работы: Работы по капитальному ремонту тепловой изоляции рукавных фильтров ФР-6000, ФР-650, ФРД-750, циклона СКЦН-3600, газотранспорта и трубопроводов различного назначения и диаметров технологических потоков цехов №2 и №3 выполняются по месту расположения оборудования на разных отметках (отм.0.00, 07.00, 08.00, 12.00, 15.00) с использованием наружных инвентарных лесов Подрядчика, предохранительных поясов и средств индивидуальной защиты, инструмента (оборудования) и приспособлений Подрядчика.

3. Требования к составу конкурсного предложения участника

Персонал, выполняющий ремонт теплоизоляционного покрытия указанного выше технологического оборудования, трубопроводов и газотранспорта, как в период капремонта технологического потока, так и после его пуска на производство техуглерода, должен иметь навык и соответствующую квалификацию, подтвержденную аттестационными документами, группу допуска по технике безопасности и промбезопасности, иметь успешный опыт выполнения аналогичных теплоизоляционных работ, иметь необходимый инструмент, приспособления и оборудование (для изготовления фасонных изделий) для выполнения указанных в дефектных ведомостях объемов ремонтных работ. График производства теплоизоляционных работ по конкретному объекту составляется Заказчиком и согласуется Подрядчиком за 5-7 рабочих дней до начала работ. Подрядчик выполняет работы теплоизоляционными материалами, в том числе и вспомогательными материалами (саморезы и проволока), предоставленными Заказчиком, использует внутриплощадочный транспорт Заказчика.

Участник должен представить следующие заверенные им документы:

- свидетельство о допуске к работам (СРО);
 - работы по тепловой изоляции оборудования, трубопроводов под давлением на опасном и особо опасном объекте, каким является основной цех
- лицензии на осуществление деятельности:
- не требуются
 - прочие разрешительные документы:
 - не требуются

Участник должен указать информацию по следующим категориям основных рабочих:
- изолировщик и предоставить документы, подтверждающие его квалификацию, опыт и стаж работы по специальности.

Подрядчик принимает на себя обязательства произвести затаривание в мешки, предоставляемые Заказчиком (либо в собственную тару), отходов тепловой изоляции (маты прошивные, плиты минероловатные) в объеме, образованном от демонтажа теплоизоляционного слоя. Объем отходов тепловой изоляции в одном мешке не более 50 л (согласно требованиям «Полигона».

Главный механик -




А.С. Бородин

Технический директор -

А.М. Дмитриев